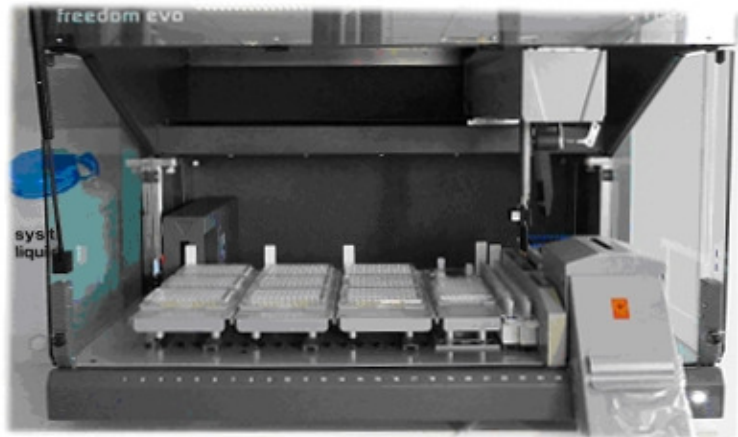


MICRONAUT ASTroID

Vollautomation des Workflow MICRONAUT / MALDI-TOF

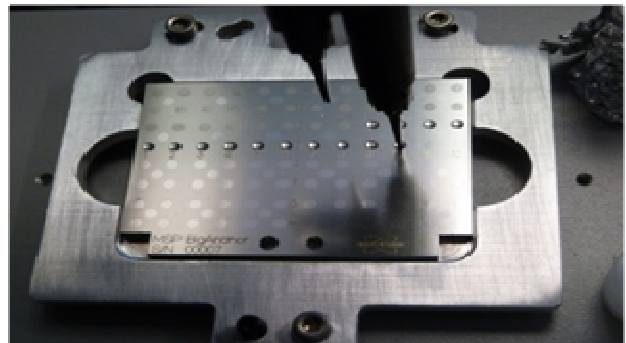
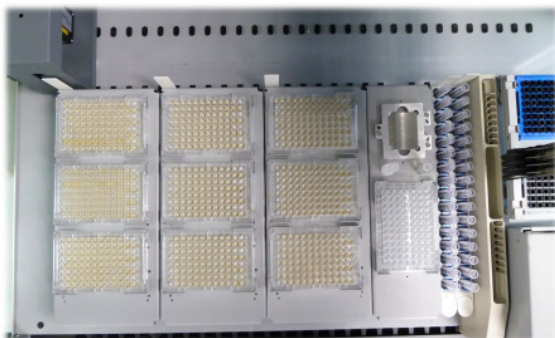


▼ Automation des Workflow

- Automatisierte Herstellung von Unterverdünnungen aus einer Bakterien-suspension für Erregeridentifizierung (MALDI-TOF) und Empfindlichkeitsprüfung (MICRONAUT)
- Präzise Beimpfung des MALDI-TOF Targets
- Überschichtung der Proben mit Matrix-Lösung
- Reduktion der Trocknungszeiten durch integriertes Peltier-Element
- Inokulation von MICRONAUT MHK-Platten
- Parallele Abarbeitung mit bis zu 100 Proben / Stunde

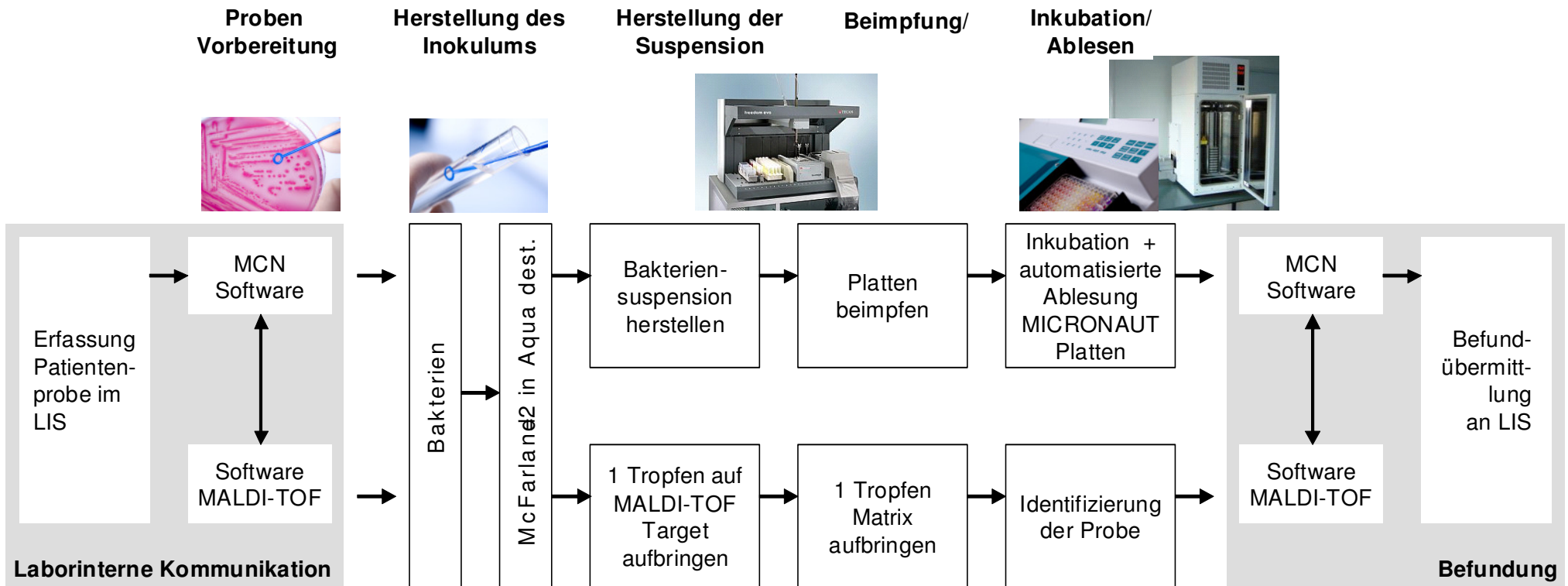
▼ Standardisierung des Verfahrens

- Identisches Probenmaterial für Identifizierung und Resistenzbestimmung
- Gleichförmige homogene Probenverteilung der Bakterien-suspension auf dem MALDI-TOF Target für qualitativ hochwertige Identifizierungsergebnisse
- Software-gesteuerte Zuordnung der Proben auf dem MALDI-TOF Target
- Eindeutige Probenzuordnung durch komplette Barcodeverwaltung der Probenröhrchen und MICRONAUT-MHK-Platten



Beimpfung der MICRONAUT MHK-Platten und des MALDI-TOF Targets aus einer Bakterien-Suspension

Kombinierter Workflow MICRONAUT/ MALDI-TOF



Laborinterne Kommunikation

Kommunikation des MALDI-TOF Analysers mit dem Laborinformationssystem über die MCN6 Software



Befundung

Das Identifizierungsergebnis aus dem MALDI-TOF Analyser wird an die MCN6 Software übermittelt. Anhand dieser Information wird das Ergebnis der Resistenzbestimmung mit dem MICRONAUT System im Expert Modul des MCN Programms validiert.